

ご注意! ステンレス製Tボルト・ナットの施工 焼付きが必ず起こります!

ステンレス製ボルト・ナットは、インパクトレンチで締め付けると焼付きが必ず起こります。特にSUS304系ステンレス鋼は、熱伝導率が低く線膨張係数が大きいので、ナット締め付け時にねじ部に摩擦熱が発生します。その熱によってねじ部が膨張して、おねじとめねじが固着して動かなくなります。これが「焼付き」です。弊社KMフランジのステンレス製Tボルトナットも焼付きが起こりますので、施工上のご注意を守って施工してください。焼付き現象が起こりにくくなります。

- ステンレス製Tボルト・ナットの施工上のご注意
ご注意ラベルをフランジセットの袋に貼り付けて識別しています。



KMフランジサイズ毎の締め付トルク一覧表

	KMフランジサイズ			
	80	100	125	150
締め付トルク[N・m]	25	30	40	45

二硫化モリブデングリスを塗布するればさらに「焼付き」を予防できます。ホームセンターやインターネットで安価に入手できます。

- 関連リンク
2012.12.15号 CORE 施工要領書