

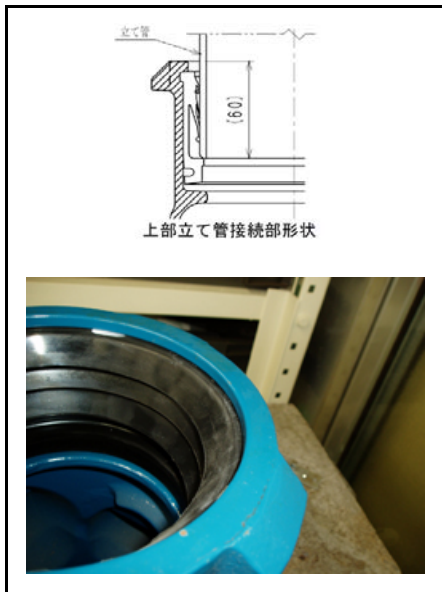
## 上部立て管受口の改良 施工性の向上

当社の製造する排水用特殊継手「コアジョイント」の上部立て管受口を設計変更し、施工性をより向上させた形状としました。この度、全338バリエーションについて、型の改造を終え、量産体制が整いましたので、設計変更の内容を報告します。

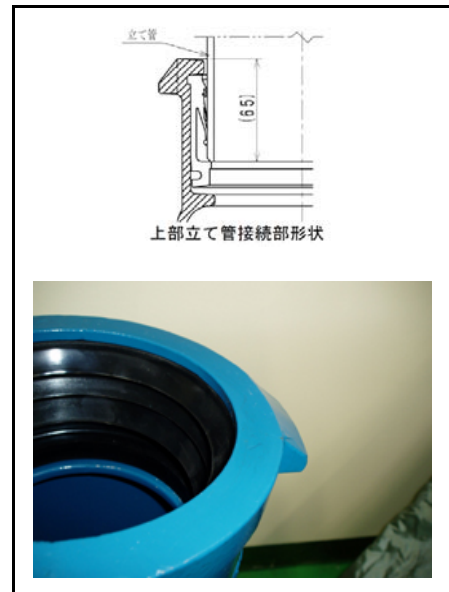
### ●変更内容

★排水立て管施工時の求芯性を高めるため、受口内径寸法を10mm小さくした。(80A、100A、125Aとも)

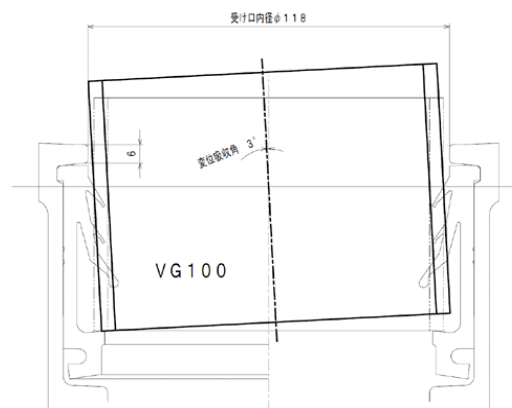
#### 設計変更前



#### 設計変更後



★JIS G 3452-2004規定の配管用炭素鋼管を挿入した際の、変位吸収角は鉛直に対して3°です。



### ●シリコングリス(滑剤)の塗布

排水立て管の挿入性を高めるため、VGパッキンの内面にシリコングリスを塗布しました。

