## 油圧式 P J - 3 5 0 による立て管の更新手順図 2013/3/18 (4) 全ねじシャフトの上端から筒型油圧シリンダを挿通し、ナットで固定する 5 手動式油圧ポンプを油圧ホースで繋ぐ ガイド駒を既設立て管の上端に取り付ける 邪魔な配管等を避けて、ジャッキ本体、支持脚を搬入する ジャッキ本体に支持脚を取り付ける 支持脚の下端に座板を取り付け、集中荷重を分散させる 全ねじシャフトの下端から計測して、立て管の全長+60mm シャフトの下端に引き上げ駒を挿通しナットで固定する 【注意1】 予めシリンダやホース内の空気抜きをしてください の位置にシャフト係止具を取り付け、挿通する 注意:座板は現場に合ったものをご用意下さい <u> 筒型油圧シリンダ</u> 全ねじシャフト ジャッキ本体 ガス立て管 <u>全ねじシャフト</u> 油圧ホース ジャッキ本体 ガスメータ 支持脚 (32A-Sch80) シャフト係止具 空気抜き口 座板 (付属しません) 埋め戻しモルタル/ 埋め戻しモルタル/ コンクリートスラブ コンクリートスラブ 既設立て管のスラブ上面側、下面側に近い位置で立て管を切断する 10) 再度ポンプのハンドルを上下させて、ピストンロッドを押上げる 引き上げの準備完了 (8) 正逆弁を切り替えて減圧しピストンロッドを下げる ナットを下降させて下げたピストンロッドの上端に当設させる 油圧ポンプのハンドルを上下させて、ピストンロッドを押上げる 【注意2】 シリンダストローク:45mm (詳細は裏面参照) 中空ピストンロッド 中空ピストンロッド 六角穴付止めねじ 上げる 上げる <u>中空ピストンロッド</u> 中空ピストンロッド 筒型油圧シリンダ 【注意3】 最高使用圧力:70MPa (詳細は裏面参照) 油圧ホース <u>全ねじシャフト</u> 支持脚 (32A-Sch80) 2面 平坦面 シャフト係止具 (U字形) G NEL Ģ 手動油圧ポンプ/ 埋め戻しモルタル/ コンクリートスラブ