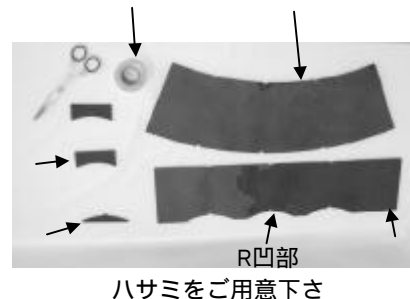


1. ヒートメル・サイレンスCPの所定の部材が揃っているかを確認して下さい。

2. 配管施工を行う前に、貫通部に使用するコアジョイントの表面をウエス等できれいに拭いて下さい。

コアジョイントを天地逆向きに立てると作業を容易に行えます。



3. 矩形ピース 中央の 形の切り欠きおよびR凹部を、CPジョイント横枝管受け口の中心線および横枝管受け口底部に合わせて、隙間なく貼り付けます。

複数の横枝管受け口がある場合は、制振リブが付いている側の横枝管受け口を起点にして貼り付けます。



4. 横枝管の付いていない箇所には三日月ピース を貼ります。



5. 扇形ピース の形の切り欠きを3.と同様の要領でテーパー部に隙間なく貼り付けます。



6. ビニルテープ を10mm程度重ね合わせながら、隙間がないようにヒートメル・サイレンスCPの上に巻きます。



7. 横枝管ピース を横枝管受け口の底面（スラブ上面に接する部分）に貼り、テープを巻きます。



8. スラブ開口部にコアジョイントを挿通し、スラブの下側から埋め戻し用あて板で養生の上、開口部を埋め戻して下さい。

なお、防水処理については別途確認に行ってください。

