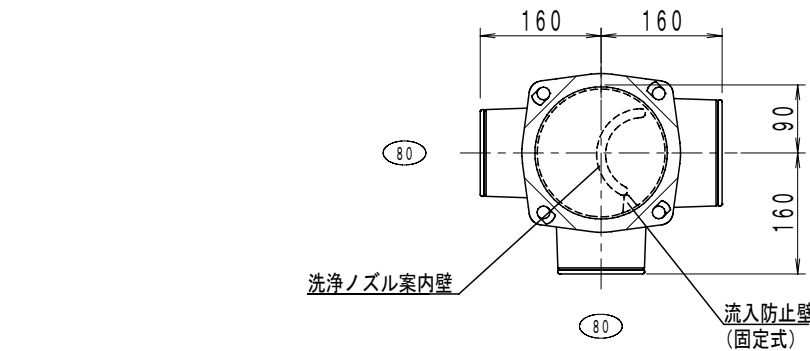
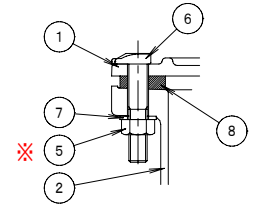


■仕様表

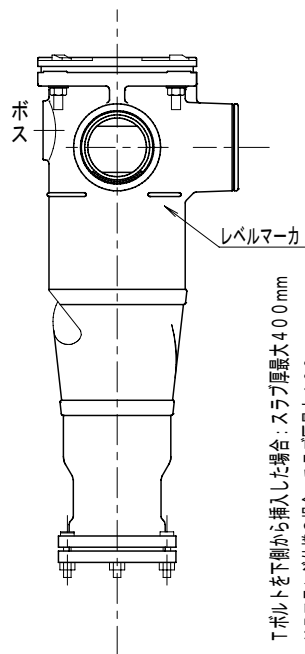
横枝管接続口 の芯高さ	100	72.5mm
	80	60mm
胴部外径	180mm	
対応スラブ厚	350mm	
継手本体全高	644mm	



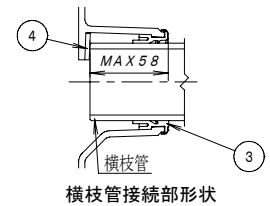
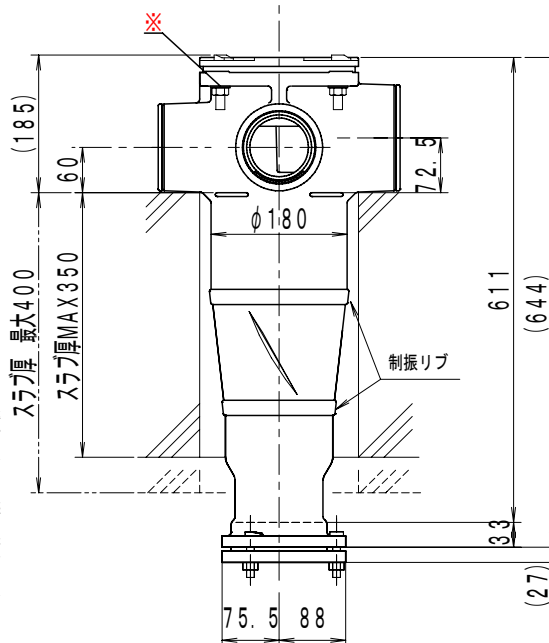
伸頂通気管
接続口



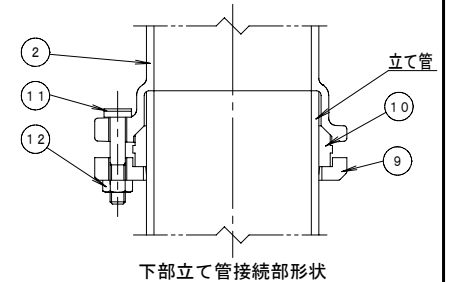
上部継手と下部継手
との接続部形状



Tボルトを下側から挿入した場合: スラブ厚最大400mm
KRフランジ仕様の場合: スラブ厚最大400mm



横枝管接続部形状



下部立て管接続部形状



位置合わせ用 合い印

■部品表

No.	部 品 名	材 質	表面処理/仕様	No.	部 品 名	材 質	表面処理/仕様
1	N100 ふた	FC 150	エポキシ樹脂コーティング	7	スリップ° ワッシャ	SS 400	亜鉛めっき
2	下部継手本体	FC 150	エポキシ樹脂コーティング	8	シートパッキン	EPDM	
3	KOパッキン	EPDM	補強金物インサート	9	KMフランジ	FCD 500-7	エポキシ樹脂コーティング
4	スペーサ	P・Eフォーム		10	KMパッキン	EPDM	
5	六角ナット (M12)	SS 400	クロメート処理	11	Tボルト (M10)	SS 400	クロメート処理
6	Tボルト (M12)	SS 400	クロメート処理	12	六角ナット (M10)	SS 400	クロメート処理

※ ナットをゆるめないでください。
ナットをゆるめると漏水します。

図 種	仕様図	品 名	最上階用H _Q ジョイント (立て管100用)	品 番	NH _Q -BK 100×80-80-100	図 番	仕継12-003-00		
 株式会社 小島製作所 〒454-0027 名古屋市中川区広川町5丁目1番地 TEL. 052-361-6551 FAX. 052-361-6556 URL. http://www.kojima-core.co.jp				単位	尺度	作図年月日	承認	検図	作図
				mm	1 : 10	2012. 05. 08	加古	岩槻	小島 (久)